

## 产品参数

体积	7cm×3.5cm×18.9cm (W×D×H)
重量	300g以内 (含电池), 可单手手持操作
显示	大屏幕彩色显示屏, 数据直观显示
检测精度	$1 \times 10^{-16}$ mol ATP
检测范围	0-9999RLUS
检测下限	1.0 CFU/ml
开机自检	15秒或60秒
检测时间	10秒
检测保护	内置倾角传感器, 当仪器倾斜超过范围, 将中断检测, 保障检测的准确性
检测舱	检测舱可移动、可清洗、可更换
精确误差	±5%或±5RLUs
用户设定	256个用户ID、256个检测计划、2000个检测程序临界值
结果表述	可根据RLU值采用预算公式计算后显示级别
结果输出	可配置蓝牙热敏打印机, 实时打印检测结果
储存空间	999条数据记录
数据查询	可快速查看统计结果: RLU数值、日期、时间等; 结合专用软件可在电脑上按时间、地点等条件查询, 并给出柱状图、饼状图、折线图等直观图, 方便客户按需查看分析、监测
数据传输	USB接口, 可实时检测并向PC传输检测结果; 内置蓝牙模块, 可通过蓝牙适配器以无线方式向PC传输检测结果
供电电源	充电锂电池, 通过MiniUSB口充电, 并可选配太阳能充电器、车载电源充电器
工作时间	持续工作10小时以上, 待机时间500小时以上
适宜工作条件	环境温度5°C - 40°C, 环境湿度20 ~ 85%
试剂	一体化液态稳定检测试子, 适应现场快速检测需要

## 产品专利及欧盟CE认证



西安天隆科技有限公司

地址: 西安国家经济技术开发区朱宏路389号

电话: +86-29-8221 8051 传真: +86-29-8221 6680

[http:// www.medtl.com](http://www.medtl.com)

苏州天隆生物科技有限公司

地址: 苏州工业园区金鸡湖大道99号纳米城西北区7栋5层

电话: +86-512-6252 7726 传真: +86-512-6295 6337

[http:// www.medtl.cn](http://www.medtl.cn)



- 值得信赖的ATP卫生监控系统引领者
- 国家指定的食品安全和卫生监督快速检测必备设备



# Biolum 手持式ATP荧光检测仪

Portable ATP Hygiene Monitoring System

您身边的快速清洁检测大师



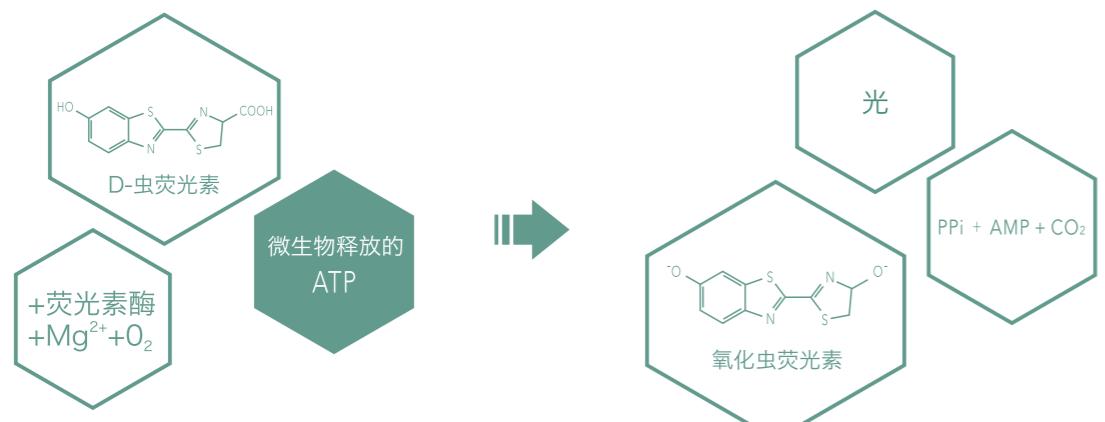


参考标准规范：  
WS 310.3-2016《医院消毒供应中心 第3部分》  
WS/T512-2016《医疗机构环境表面清洁与消毒规范》  
WS 507-2016《软式内镜清洁消毒技术规范》

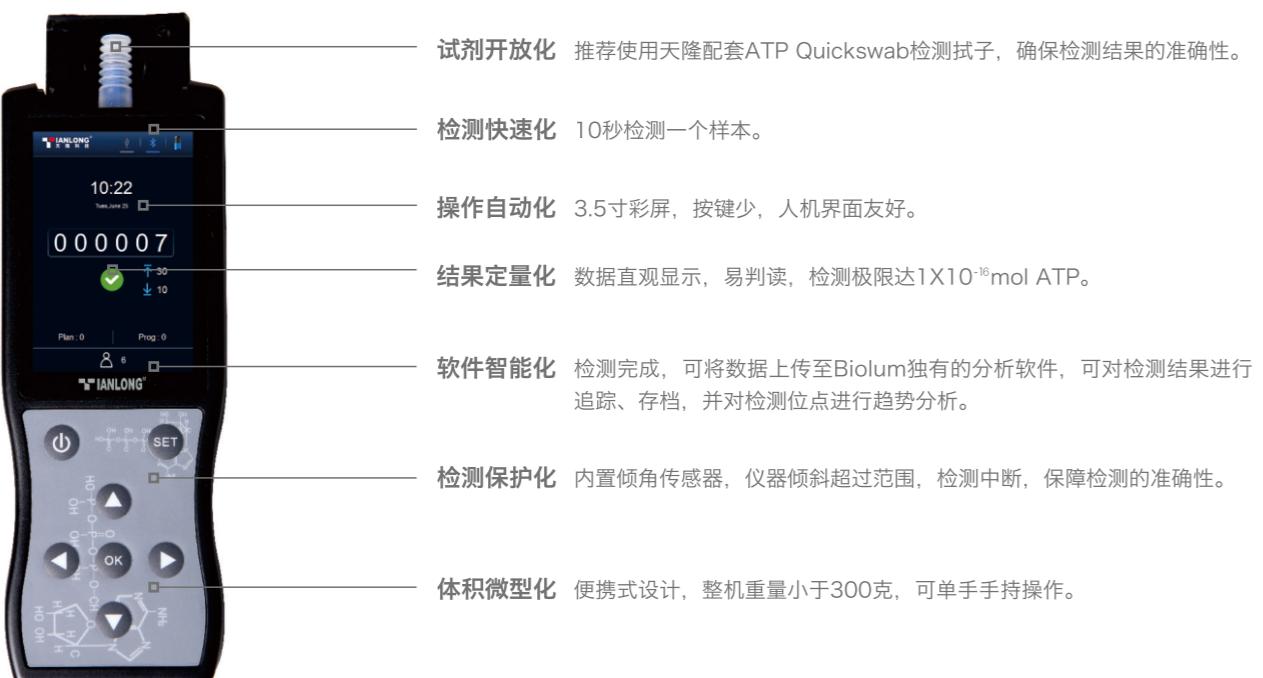
## ATP荧光检测原理

三磷酸腺苷(Adenosine Triphosphate, ATP)是一切生命体能量的直接来源，普遍存在于动植物细胞、微生物和食物残渣中。ATP荧光检测法是根据萤火虫发光原理开发的快速检测技术。在有氧条件下，虫荧光素酶可催化虫荧光素和ATP之间发生氧化反应产生氧化虫荧光素并发出荧光，荧光信号强度与微生物数量呈正比例关系。通过测试荧光信号的强度可得知待测目标被微生物污染的程度，因此检测ATP可作为判断是否洁净的直观指标。

**天隆公司自主研发的手持式ATP荧光检测仪填补了国产自主知识产品的空白，主要性能达到国际先进水平！**



## 特点



## 应用范围

手持式ATP荧光检测仪可广泛用于：食品加工行业、餐饮行业、医疗卫生行业、抗菌行业及环保等多种行业。



### 食品加工行业

可快速检测食品、饮料、餐饮业生产环境中的细菌、真菌等微生物和食品残渣，适合于HACCP系统的清洁度检测。如：

1. 生产加工过程清洁控制，检测食品生产线的清洁度；
2. 包装的消毒评价；
3. 成品及原料微生物测定；
4. 加工环境卫生监测，可检测有机物残留，有利于阻断微生物生长环境。



### 医疗卫生行业

可用于院感部门针对医院卫生及消毒灭菌状况的检测：

1. 医院重点部门物体表面检查，如消毒中心、ICU等；
2. 医护人员手部清洁检查；
3. 医疗器械清洁及消毒检查，如手术器械、内窥镜等；
4. 医院环境清洁程度检测；
5. 医用消毒产品消毒效果评价。



### 餐饮行业

可用于执法部门针对餐饮行业卫生安全的检测，如：

1. 厨房、餐桌、操作台及操作工具等的清洁度控制；
2. 餐具（含一次性消毒餐具）的消毒效果评价；
3. 航空、高铁配餐餐具的消毒控制；
4. 质控部门卫生监管；
5. 奥运会、世博会等大型活动用品及场所的洁净度快速检测。



### 抗菌行业

通过抗菌产品和普通产品在读数之间的显著差异，抗菌功能开始变得看得见、摸得着：

1. 抗菌研发单位对工艺配方进行快速筛选；
2. 抗菌生产单位对生产过程进行质量控制；
3. 抗菌营销单位向消费者快速直观演示产品抗菌性能；
4. 行业组织进行快速市场抽样检验。



### 其他行业

1. 日化产品制造业；
2. 水样或废水样的生物污染评估；
3. 酒店、住宿业卫生状况监管；
4. 口岸监察等。

## 检测流程及数据输出

